

ÉTUDE DE FABRICATION

USINAGE

USI-etude-fab

OBJECTIF

Avoir une réflexion sur les moyens à mettre en place pour faire une industrialisation d'une pièce.

COMPÉTENCE VISÉES

À la fin de ce module vous serez en mesure de :

- Comprendre les machines-outils
- Choisir la machine outil en fonction de la pièce à usiner
- Différencier les porte-outils
- Les réglages à effectuer avant de commencer l'usinage
- Travailler avec les bonnes pratiques
- Comprendre l'importance des EPI

PROGRAMME DE FORMATION

- Différences entre fraisage et tournage
- Génération des surfaces
- Types de machine
- La convention de déplacement
- Les porte-outils
- Les réglages avant usinage
- Les sigles normalisés d'usinage
- La sécurité

SCÉNARIO

Ce module vous apprendra à réfléchir pour faire choix entre différents moyens de production en fonction de la pièce à usiner.

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de Éric BRUNEAU :
01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Opérateur machine
Programmeur CFAO
Agent méthodes

PRÉREQUIS

Connaissances générales et techniques du métier de l'usinage

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique avec vidéo projecteur et tableau

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

2 Jours

PRIX FORMATION

INTER 1200€ HT

INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

2 à 4 semaines

MOYENS MOBILISÉS

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé